全自动软式内镜清洗消毒器

一、设备参数及配置：

1技术要求

1.1 结构配置

1.1.1消毒剂储存箱容量≥15L

1.1.2适酶储存箱容量≥2.5L

1.1.3酒精储存箱容量≥1L

1.1.4排水装置:采用泵强制排水的方式，排水迅速，避免重力排水的慢且不彻底的效果。

1.1.5水过滤器:设置水过滤器3个；

1.1.6核心配件：测漏压力传感器:采用进口压力传感器、电磁阀、清洗液、酒精计量装置、计量泵等，提供产品报关单

1.2 技术性能

1.2.1每次处理镜子数量:2-4条

1.2.2全程清洗消毒时间:酸化水:12-13分钟；戊二醛:18-20分钟；邻苯二甲醛:13-15分钟；过氧乙酸:13-15分钟

1.2.3测漏功能:采用具有专利技术的全程适时内镜测漏监控装置，并提供专利文件；

1.2.4消耗水量:每清洗消毒循环水耗量≤25L

1.2.5自身消毒功能:不仅能够对设备全管道、槽体进行消毒而且能够对终末漂洗水过滤器反向消毒；

1.2.6加强消毒功能:可对消毒时间进行设置，用于消毒传染病人检查后的内镜

1.2.7软镜内通道循环泵:设有独立的内镜管腔增压泵，能够持续洗消注气/注水和活检、吸引管腔，杜绝细菌生物膜的形成；

1.2.8设有空气干燥功能

1.2.9设有酒精干燥功能

1.2.10内镜内腔清洗接头 可提供不少于10个奥林巴斯、宾得、富士能三大品牌内镜内腔清洗接头，并提供接头图样；

1.2.11100%清洗消毒:设有底部和顶部双级喷淋装置，可对镜子外表面和清洗舱进行清洗消毒；

1.2.12消毒剂加热:可对消毒剂自动加热并显示加热温度，提高消毒效果和效率；

1.2.13设有消毒剂自动取样功能

1.2.14消毒剂添加排放:设备自动对消毒液进行添加和排放；

1.2.15全封闭消毒 洗消槽：采用全封闭结构，消毒剂气味不向外泄露，最大限度保护操作人员健康；

1.2.16璃门：采用钢化玻璃门，可以清晰观察镜子的清洗消毒情况；

1.2.17消毒剂不足报警:有

1.2.18清洗液不足报警 :有

1.2.19酒精不足报警:有

1.2.20水压低报警:有

1.2.21消毒次数记录:每完成一次清洗消毒流程，自动记录洗消次数；

1.2.22过程数据打印：打印每一条内镜清洗消毒的过程数据：操作员编号、程序名称、洗消日期、洗消时间、阶段名称、阶段时间，并提供打印样品扫描件；

1.2.23追溯系统:采集内镜信息、操作人员信息和内镜清洗消毒的过程数据通过网络与用户的计算机系统连接，实现患者信息与内镜清洗消毒信息管理(可选配)

1.2.24门脚踏开关：设有自动开门的脚踏开关；

1.2.25中文触摸屏显示：采用彩色触摸屏显示系统；

1.2.26显示屏显示内容：显示屏显示运行过程的程序名称、洗消日期、运行阶段名称、阶段计时并提供运行界面实物照片；

1.2.27管理员权限设置：产品控制系统设有管理员权限设置，管理员通过权限密码才能进入管理员操作界面，可进行消毒剂自动排放、添加和程序编辑操作，并提供管理员操作界面照片文件；

1.2.28自动门 ：避免手动开机盖后再拿取消毒完毕的内镜时而产生二次感染

二、标准配置：

2.1 主机1台

2.2 内镜接头2套（根据用户软镜型号提供）

2.3 外置双级滤壳1个

2.4 0.45μm过滤器滤芯2个

2.5 0.2μm过滤器滤芯2个

2.6 0.1μm过滤器滤芯1个

2.7 内镜专用清洗液1桶（2.5L/桶）

2.8 水源连接金属软管2条（2.5米、450mm各一条）

2.9 排水用增强型包塑钢塑管 2条（3米）

2.10 溢流用蛇皮管1条（3米）

2.11 1/2’不锈钢球阀 1个